



СУСРЕЋИ

Врњачка бања

23.-25. мај 2019.

ОПЕРАТИВНО ПРАЋЕЊЕ ПРОИЗВОДЊЕ

Милош Бошњак и Маја Коларић

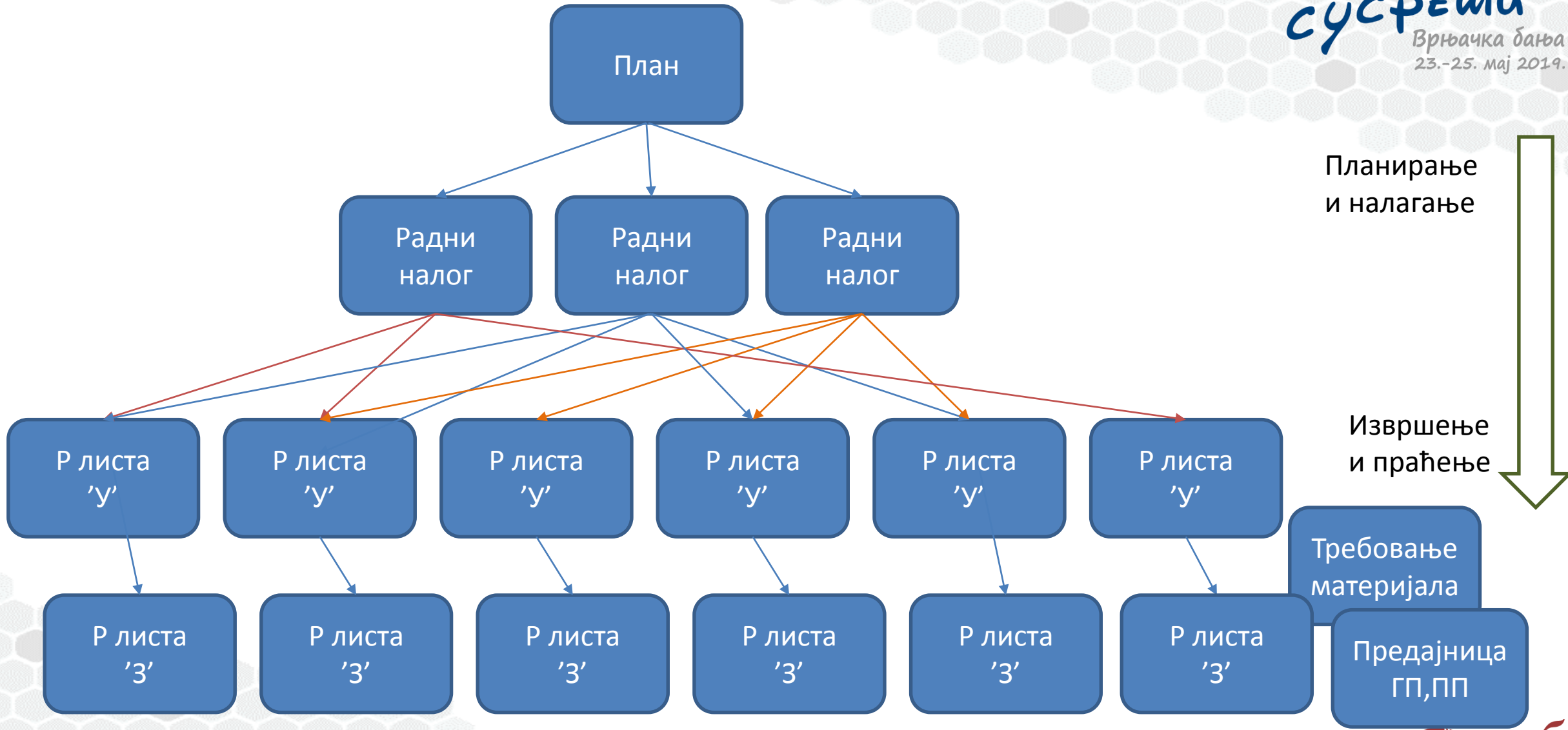
Оперативно праћење производње Шта смо решавали?



- Проблем праћења стања у коме се тренутно налази производња до нивоа операције на машини
- Брже и лакше ручно оперативно планирање и терминирање
- Квалитетније повратне информације за анализу норми и заузетости

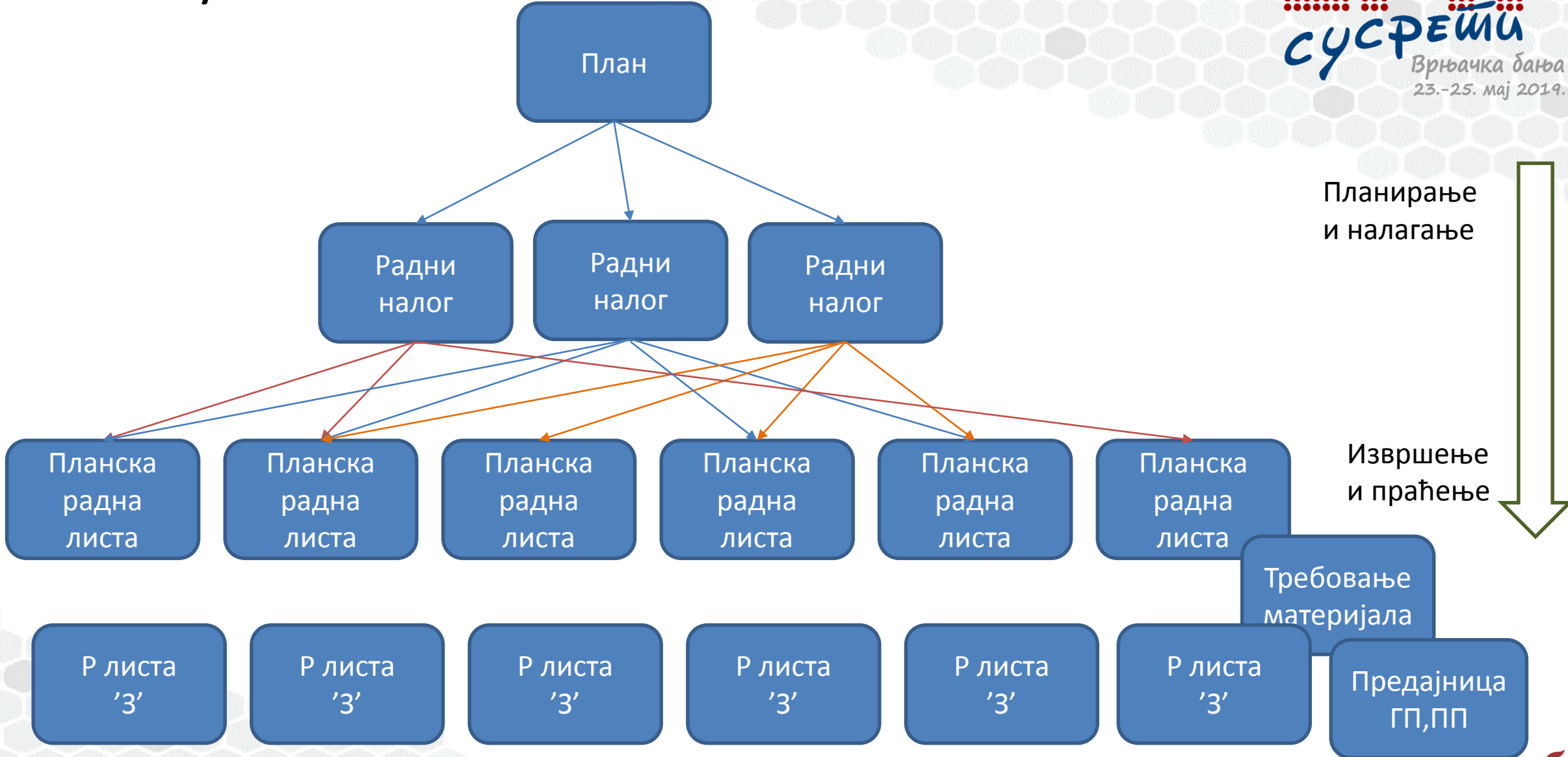
Оперативно праћење производње

Како је до сада било



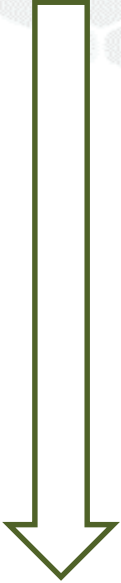
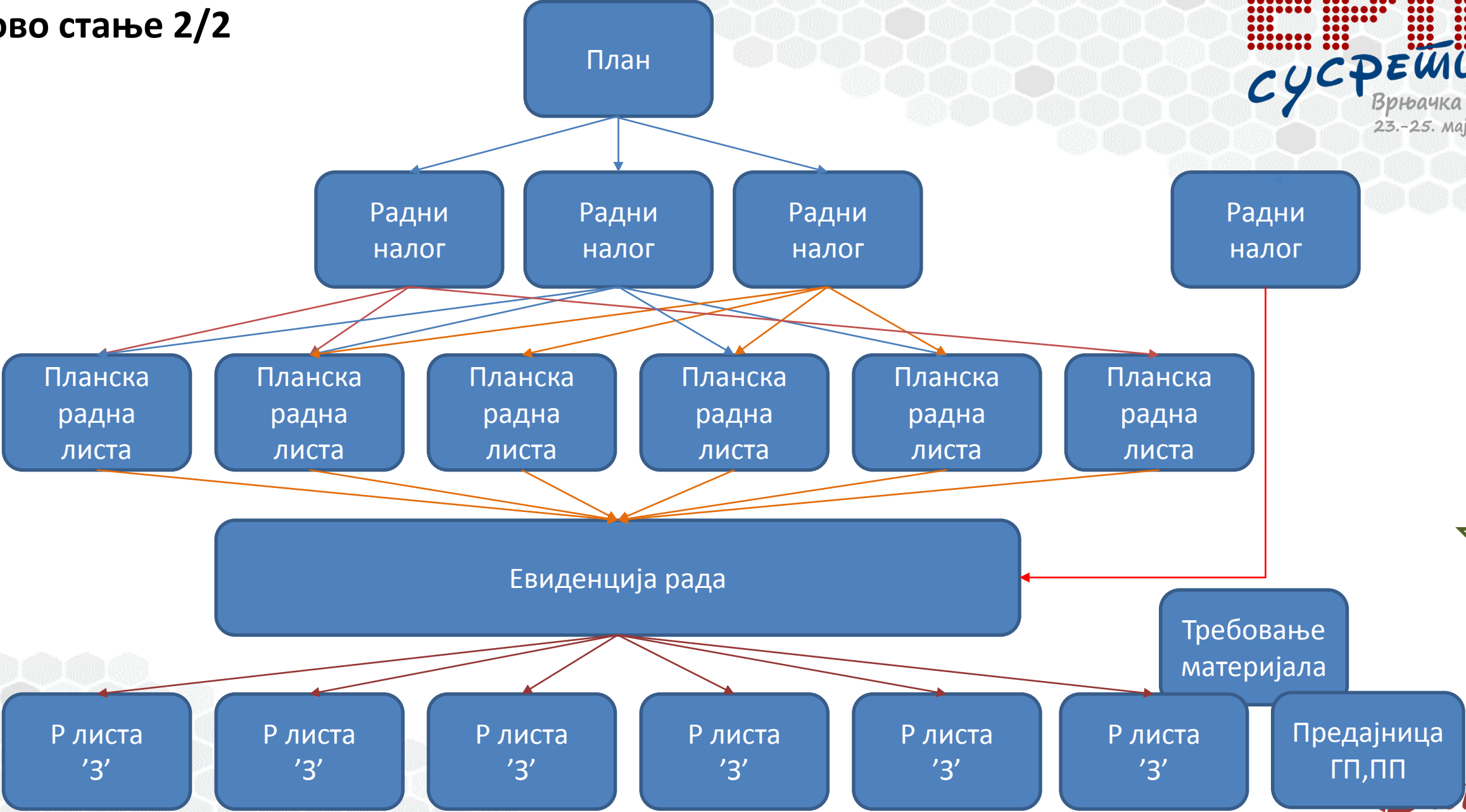
Оперативно праћење производње

Ново стање 1/2



Оперативно праћење производње

Ново стање 2/2



Оперативно праћење производње

Шта је рађено?



- нови документ Планска радна листа (ПРЛ)
 - на планску категорију повезује више операција за једну машину, без унапред одређеног радника. Слично као раније обична планска радна листа у статусу У. Разлика је у периоду, овде је природно посматрање већег периода од 1 смене
 - нови ентитет „туђа машина“ која представља све машине кооперанта, те се планском радном листом даје задатак кооперанту.
- брза маска за распоређивање и прављење ПРЛ
- уводи се нова евиденција, коју зовемо евиденција рада радника и машина по операцијама са РН
 - Подаци се уносе кроз посебну Андроид/Веб апликацију
 - Бележи почетак и крај сваке операције са резултатима, а по потреби и утрошцима и неправилностима рада
- Из евиденције се формирају нормалне радне листе, које је могуће кориговати по потреби
- Дорађен већ постојећи брзи унос радних листа, како би покрио унос радних листа за кооперанта
- Нови сет извештаја који детаљно покрива рад људи и машина
 - искоришћеност
 - заузетост
 - брзина рада